

# INFRA PLUS R: Radyant Borulu Isıtma Sistemi

YENİ!

## RADIANT ISITMANIN AVANTAJLARI

- ✓ YERDE ISI KONSANTRASYONU
- ✓ YER İLE TABAN ARASINDA SINIRLI HAVA TABAKAŞMASI
- ✓ HAVA HAREKETİ YARATMAZ
- ✓ TOZ YOK
- ✓ SESSİZ
- ✓ SAĞLIKLI ÇEVRELER
- ✓ DAHA İYİ TERMAL KONFOR BÖLGELERİ
- ✓ DEĞİŞİK SICAKLIKLAR İLE ISITABİLME İMKANI

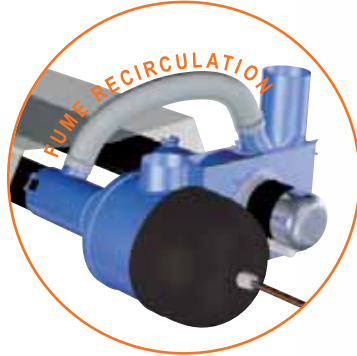
## INFRA PLUS R: Teknik Özellikler

INFRA PLUS radyant boru sistemi, Systema S.p.A tarafından tasarlanmış ve gerçekleştirilmiştir, bileşenleri:

✓ **Hava emişli BAF PLUS Pre-mix brülör:** Güç kapasitesi:60 kW. Su geçirmez yanma odasının çıkışında konumlandırılmış fan, paslanmaz çelik gövdeye yerleştirilmiş iyonize alev stabilizatörlü çoklu gaz nozulu, elektronik ateşleme, iyonize alev kontrolü, çift bobinle mühürlenmiş gaz solenoid valfi, basınç regülatörü ve gaz filtresi ile ayarlanabilir yavaş ateşleme, hava prostati, cihazın termal kapasitesine göre ayarlanabilen hava kilidi ile birlikte gövdesi epoksit reçine ile boyanmıştır.

✓ **Duman resirkülasyonu** duman devirinde yüksek yanma etkinliği garanti eder ve yüksek radiant performansı temin eder.

✓ **180 W Baf Plus fan** "H" sınıfı havalandırma motoru, C3 kendinden yağlamalı özel yataklar, elektrik koruma derecesi: IP44, fanlar birinci Kondensata karşı işenmiştir.

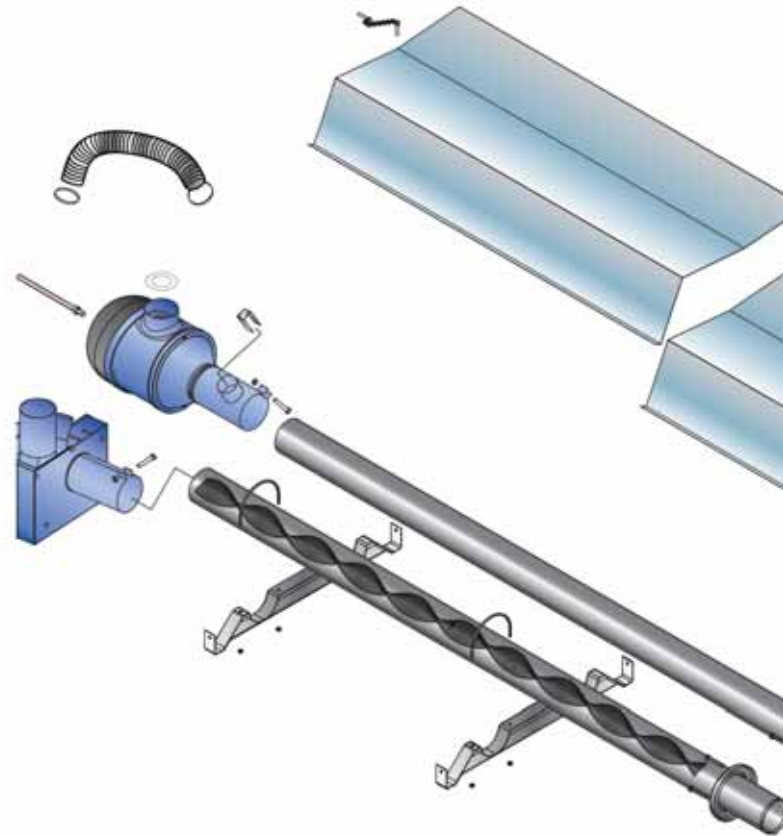


✓ **"U" radiant boru:** radiant boru içindeki yanma ürünleri ile dış yüzey sıcaklığını kızıl ötesi termal dalgalar ile yükseltir. Borular özel çelikten üretilmiştir ve yüksek sıcaklıklar için belirli boya işlemi aracılığı ile üretilir.

✓ **Turbolatör** termal verimi arttırmak için geri dönüş borusunun içine yerleştirilmiştir ve homojen ısı dağıtımını garanti etmektedir.

✓ **Yansıtıcı kanopiler:** yüksek yansıtma kapasitesi ile radyant ışınımı, ısıtılması gereken yerlere yansır.

✓ **Destek ayağı:** radyant boru ve yansıtıcı kanopiler için.



### INFRA 12 PLUS R TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Nominal termal kapasite	kW (Hi)	60
Nominal termal güç	kW (Hi)	54,3
Yanma etkinliği	%	90,5
15° ve 1013,25 mbar'da ominal tüketim	Doğal gaz G20	Nm <sup>3</sup> /h 6,34
	Bütan G30	kg/h 4,73
	Propan G31	kg/h 4,66
Elektrik güç kaynağı	V/Hz	230/50
Maksimum absorbe edilen elektrik	W	200
Gaz bağlantıları (F)	Inches	3/4"
Hava bağlantı çapı (M)	mm	100
Duman bağlantı çapı (M)	mm	100
Ağırlık	kg	230

## UYGULAMA ÖRNEKLERİ

**4 Model:**

- INFRA PLUS 3 – 15kW
- INFRA PLUS 6 – 35kW
- INFRA PLUS 9 – 53kW
- INFRA PLUS 12R – 60kW

**Systema Lisanslı yazılım ile:**

- Modelleme
- Simülasyon
- Karşılaştırma
- Detaylı Mühendislik

**Kontrol Panelleri:**

- CE Versiyonu – Max 4 Ünite
- SLIM Versiyon – Max 3 Ünite
- INET Versiyon – Max 16 Ünite
- PC ve Ethernet imkanı ile

